

# ルビロン® K系

ウレタン樹脂系

ノンホルマリン

ノントルエン

JAIA  
F☆☆☆☆

## 無溶剤二液型ウレタン系高強度接着剤



KB-28M

KA-28Mグリーン

KB-35ME

KA-10

### 用途

- 各種プラスチック、FRP、金属、コンクリート、木等の接着。
- 高接着力が必要な部材に使用できます。

### 特長

- ① ウレタン特有の可とう性があり、耐衝撃性に優れています。
- ② 耐熱、耐水、耐薬品性に優れています。
- ③ 低温硬化性も優れています。
- ④ 毒性、臭気が少なく衛生的です。

### 使用方法

- ① 下地・材料の凹凸を出来るだけなくし、ゴミ、ホコリ等を除去して下さい。
- ② 混合比は重量比で記載されておりますので、慎重にはかりとり十分に攪拌混合して下さい。
- ③ 部材を張合わせ、圧縮し、約1日静置して下さい。

製品名	用途・特徴	粘度 (mPa・s/20℃)	色	不揮発分 (%)	重量混合比	硬化時間	荷姿
KA-10 KB-28M	中粘度	150 300,000	茶褐色 白色	98以上	KA/KB=1/3	8	20kg/20kg
KA-10 KB-33M	低粘度	150 30,000	茶褐色 白色	98以上	KA/KB=1/3	8	20kg/20kg
KA-10 KB-35ME	低粘度 速硬化タイプ	150 30,000	茶褐色 白色	98以上	KA/KB=1/3	0.5	80g/パック/240g/パック
KA-28Mグリーン KB-28M	高粘度 ノンサグタイプ	300,000 300,000	緑色 白色	98以上	KA/KB=1/1	8	20kg/20kg
KA-42Mグレー KB-33M	中粘度	20,000 30,000	灰色 白色	98以上	KA/KB=1/1	8	20kg/20kg

# ポリネート

## ■用途

- 各種プラスチック、PVC成型品、人工芝、ゴム、皮革、金属、コンクリート等の接着

## ■特長

- 可塑剤の影響を受けにくいので、接着が難しい軟質塩ビ等の接着に適しています。
- 耐熱・耐水性に優れています。

## ■使用方法

- ① 接着面のゴミ、ホコリ、水、油等の汚れを落とし、良く乾かして下さい。
- ② 接着する面に薄く均一に塗り、約5分～20分乾かしてから張付けて圧縮して下さい。

製品名	用途・特徴	粘度 (mPa・s/25℃)	色	不揮発分 (%)	硬化時間 (時間/25℃)	溶剤組成	容量/荷姿
ポリネート955H	PVC、人工芝接着 中粘度	2,000～4,000	微黄色透明	48～52	24	酢酸イソブチル、MEK	15kg/金属缶
ポリネート955T	PVC、人工芝接着 高粘度	7,000～13,000	微黄色	49～55	24	酢酸イソブチル、MEK	15kg/金属缶
ポリネートチューブ	PVC、人工芝接着 高粘度	7,000～13,000	微黄色	49～55	24	酢酸イソブチル、MEK	150g/チューブ ×50本ケース

# プライマー

## ■用途

- 接着が難しい部材の接着に

## ■使用方法

- ① 接着面のゴミ、ホコリ、水、油等の汚れを落とし、よく乾かして下さい。
- ② 接着する面に刷毛等で薄く均一に塗り、乾燥してから接着剤を塗布して下さい。

製品名	用途・特徴	主成分	色	容量/荷姿
ルビコート F-7	FRP用プライマー(反応性プライマー)	ウレタン	黒色	3kg/金属缶
ルビコート75-45	モルタル下地からの水分遮断施工用のプライマー	ウレタン	微黄色透明	15kg/金属缶
ルビコート E	アルミ用プライマー	ウレタン	黄褐色	14kg/金属缶
EVAプライマー 1	EVA等の難接着物用プライマー(ルビコートEと2液で使用)	ゴム系樹脂	淡黄色	5kg/金属缶



## トヨポリマー株式会社

本社 / 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原5-5-17

TEL. (06)6397-8001 FAX. (06)6397-8316

東京事業所 / 〒105-0004 東京都港区新橋2-16-1 ニュー新橋ビル302

TEL. (03)3591-8256 FAX. (03)3591-5922